

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РАБОТА

Миксер PFT MCF 2-24 специально разработан для измельчения прессованного сена, сенажа и соломы, а также тщательного перемешивания разных по своей структуре кормовых ингредиентов, с целью производства полнорационного корма и его раздачи животным.

На кормосмесителе PFT MCF 2-24 установлено 2 шнека системы «TURBOMIX» (Рис.1).

Прочитайте внимательно данное руководство для того, чтобы знать как эксплуатировать данную машину в соответствии с правилами техники безопасности, и как добиться максимальной эффективности в работе данного агрегата. Следование данным инструкциям и своевременное проведение технического сервиса позволит обеспечить долговечность данной техники.

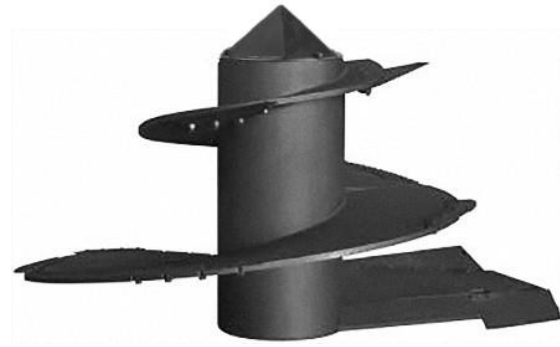


Рис.1

ВНИМАНИЕ!

В настоящий момент все модели миксеров PFT MCF 2-24 укомплектованы двухскоростными



Рис.2

коробками передач, имеющими рычаг управления в форме металлической рукоятки, а также прикрепленного к рукоятке шнура дистанционного управления (Рис.2).

Двухскоростная коробка передач (Рис.3) предназначена для снижения нагрузки на ВОМ трактора в два раза, что особенно важно при измельчении прессованного сена, соломы и сенажа.

Перед началом работы переведите рычаг коробки передач в вертикальное положение - движением «LOW» (пониженная скорость). Соедините карданный вал миксера с хвостовиком привода трактора - проверьте надежность соединения. Убедитесь, что в зоне работы миксера нет посторонних людей! Включите двигатель трактора и запустите в работу миксер на холостом ходу. Загрузите прессованные материалы (сено, сенаж, солома).

Внимание! Данная модель миксера разработана для одновременного измельчения одного прессованного рулона имеющего диаметр не более 1м. 20 см.

После 15-20 минут работы, пользуясь лестницей, убедитесь, что рулон уже измельчен на более мелкие части и после этого добавьте остальные ингредиенты кормовой смеси (силос, дробленое зерно, премиксы), через 5-10 минут после закладки этих ингредиентов вы



Рис.3

можете из кабины трактора натянуть шнур дистанционного управления коробкой передач в положение – «На себя» (повышенная скорость). Закрепите рукоятку шнура кронштейном в кабине трактора и дайте поработать смесителю около 5 минут на повышенной передаче с целью интенсивного перемешивания ингредиентов, одновременно начинайте движение трактора в коровник и при подъезде к кормовой зоне приоткройте дверь кормосмесителя имеющую гидравлический привод на нужную величину для обеспечения эффективной разгрузки кормосмесителя на кормовой стол (оптимальную величину открытия двери установите опытным путем). Разгрузка кормосмесителя производится только на повышенной скорости!

СМЕШИВАНИЕ

Работа вашего Пента-миксера по производству кормовой смеси будет в значительной степени зависеть от качества исходного сырья и климатических условий. В первую очередь перед началом работы на новом смесителе проведите ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ПРОМЫВКУ рабочей ванны смесителя посредством измельчения одного прессованного рулона сена, соломы, сенажа, для удаления продуктов машиностроения как-то смазка, грязь, металлическая стружка, во избежание загрязнения кормов. После измельчения одного рулона предназначенного для промывки рабочей камеры смесителя выгрузите содержимое смесителя в зоне складирования компоста с тем чтобы не допустить его поедания животными и ТЩАТЕЛЬНО ОЧИСТИТЕ ПЛАСТИНЫ МАГНИТНОЙ ЗАЩИТЫ, всегда после окончания раздачи кормосмесителя проводите очистку магнитной защиты.

Не допускайте производство сильно измельчённых продуктов. Наиболее подходящий размер измельчения для грубых видов корма крупному рогатому скоту должен в среднем составлять от 4 до 6 см. Для определения интервала времени необходимого для достижения желаемого размера кормовой фракции организуйте пробные измельчения и опытным путём определите сколько времени требуется для измельчения различных видов грубых кормов имеющихся у вас в наличии. По возможности закрепите за смесителем одного или двух постоянных операторов так как качество произведённых кормов лежит в основе высокой продуктивности ваших животных.

ВСЕГДА НАЧИНАЙТЕ ИЗМЕЛЬЧАТЬ И СМЕШИВАТЬ С ПУСКА СМЕСИТЕЛЯ НА ХОЛОСТОМ ХОДУ!!! И только после нескольких минут нормальной работы начинайте загрузку! Первыми загружайте лёгкие и объёмные компоненты рациона как например прессованное сено, затем добавляйте более плотные и тяжёлые сенаж и силос, в последнюю очередь когда смесь уже не будет содержать крупных прессованных фрагментов и приобретёт однородность загружайте кормовые добавки и премиксы.

ВНИМАНИЕ: НИКОГДА НЕ ЗАГРУЖАЙТЕ ИНГРЕДИЕНТЫ В РУЧНУЮ СТОЯ НА СМЕСИТЕЛЕ! Используйте для загрузки в смеситель вспомогательный лёгкий трактор или челюстной погрузчик оснащенные ковшами куда и следует положить предварительно взвешенные порции кормовых добавок и затем безопасно разгрузить в работающий смеситель.

Внимание! Если вы смешиваете влажные сенаж и силос с сухим сеном – то вы должны учитывать массовую долю влаги всего рациона, в том случае если он рассчитывался по сухому веществу, с тем чтоб исключить потерю продуктивности животных за счёт недостатка питательных веществ и добавить необходимое количество концентратов и кормовых добавок имея ввиду соотношение фактического веса и процентной влажности производимой кормовой смеси.

При загрузке миксера с помощью ковшовых или вилчатых устройств будьте осторожны чтобы не допустить соприкосновение погрузочного устройства сошником работающего миксера, что может привести к значительным повреждениям оборудования, а также повлечь за собой травмированные или летальный исход для обслуживающего персонала. Контрольный осмотр. После нескольких первых часов эксплуатации данной машины необходимо проверить болтовые соединения колёс на предмет прочности. Необходимо

также проверить уровень синтетического масла в масляном резервуаре планетарного редуктора в соответствии с рисками на нём, а также добавить смазки если необходимо с помощью шприц маслёрки в подшипниковые узлы.

КАРТА СМАЗКИ МАСЛЕНОК

Обязательно каждые 3 дня!

- Крестовины карданного вала (Рис.4)
- Масленки валов конвейера, если таков установлен на миксер (Рис.5)

Обязательно один раз в 30 дней!

- Подшипники ступицы колеса (Рис.6)

Для смазки используется только литиевая смазка.

В планетарные редукторы, следует доливать только трансмиссионное масло 80W140 или же 75W140. Контролируется уровень масла с помощью колб (Рис. 7). 100% замена масла в планетарных редукторах происходит только работниками сервисной службы.



Рис. 4

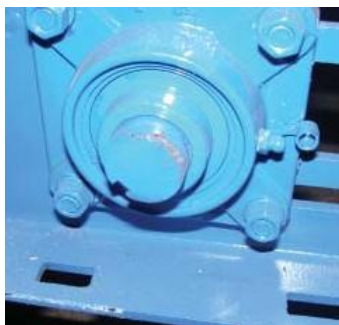


Рис. 5



Рис. 6



Рис. 7

КОРМОСМЕСИТЕЛЬ С УСТАНОВЛЕННЫМ РЕВЕРСИВНЫМ КОНВЕЙЕРОМ.



Рис.8

Кормосмеситель PFT MCF 2-24, с установленным реверсивным конвейером (рис. 8), имеет ряд существенных преимуществ перед моделью не имеющей конвейера, а в частности:

- возможность раздачи корма на две стороны в реверсивном движении конвейера.

- идеальная раздача корма прямо в кормушки, следовательно, уменьшение потерь кормовой массы при кормлении.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД ЦЕПНОГО КОНВЕЙЕРА

Следует обратить внимание на крепление звездочки. Звездочка должна сидеть на валу плотно. Вал должен выступать не менее 0,5 мм (рис. 9).



Рис. 9

КАРТРИДЖИ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМАЗКИ



Рис. 10

Карtridge автоматической смазки (рис.10) служат для смазки в автоматическом режиме верхнего подшипника планетарного редуктора.

Срок службы данных cartridge 6 месяцев. Для запуска cartridge в работу, необходимо переместить флажок на цифру 6. Не своевременная замена cartridge, может повлечь поломку планетарного редуктора.

ШНЕКИ «TURBOMIX»

На кормосмесителе PFT MCF 2-24 установлено 2 шнека (рис.11)

На каждом из шнеков устанавливается: 5 ножей полумесяцев, два ножа агрессор, одно крыло шнека, одно фиксированное (регулируемое) лезвие подбора (рис.12)



Рис. 11



Рис.12

КАРДАНЫЕ ВАЛЫ

Карданный вал для трактора (черный), крепится с одной стороны к выходному валу коробки передач, с другой стороны к хвостовику трактора.

Для коробки передач, крепится с одной стороны к хвостовику планетарного редуктора винтового шнека, а с другой стороны к хвостовику коробки передач. (Рис. 13)



Рис.13

ОГРАНИЧИТЕЛИ

Ограничители вставляются в корпус в пазы с двух сторон смесителя в среднем положении. И крепятся в верхней части болтовым соединением, а в нижней части с помощью шплинта. (Рис. 14)

Ограничитель

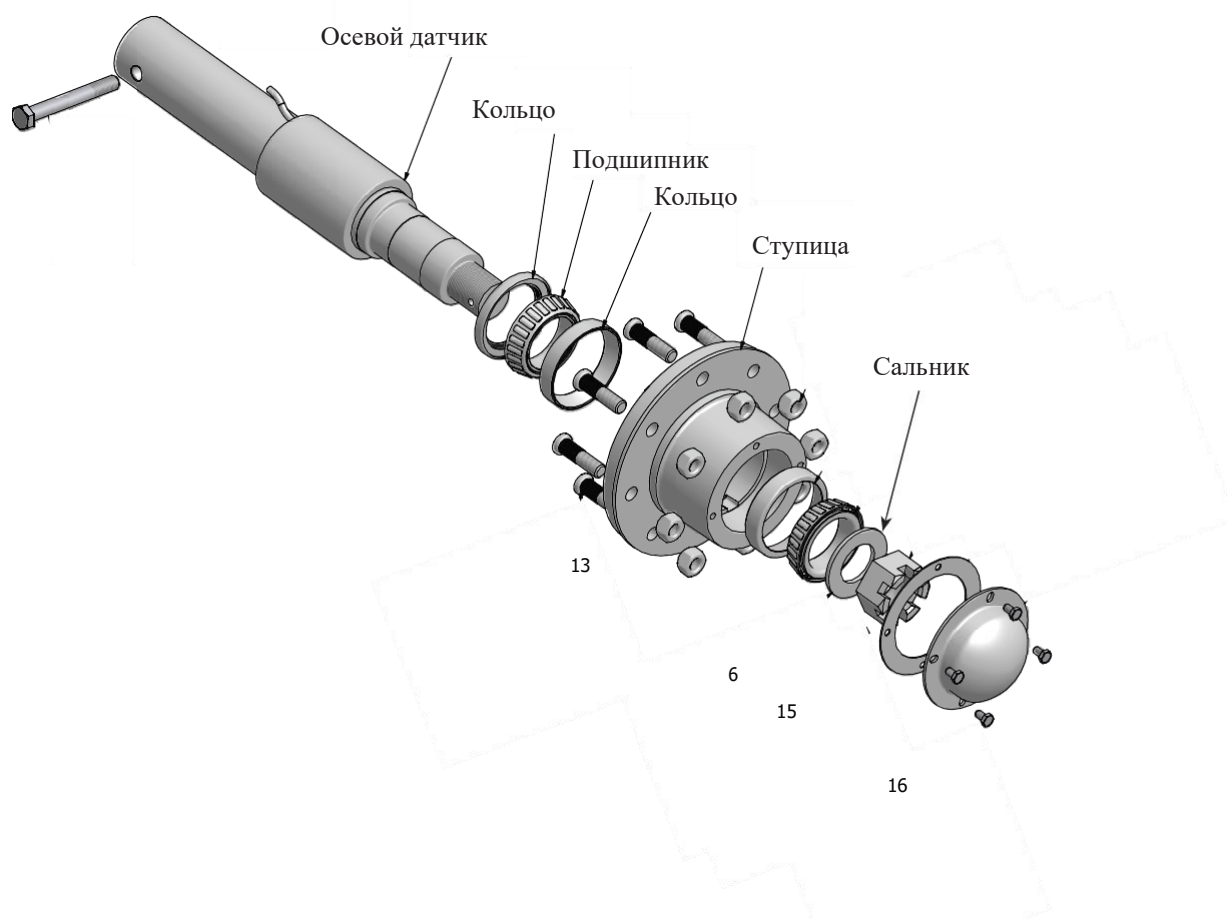


Рис.14

СТУПИЦА КОЛЕСА В СБОРЕ.

Состоит из: тензодатчика, двух подшипников, сальника, ступицы.

Внимание. Отсутствие или использование не соответствующей смазки в подшипниках, может привести к выходу из строя ступицы колеса и весовой системы «Dinamica Generale» в целом.



ВЕСОВАЯ СИСТЕМА «Dinamica Generale».



Рис. 15

Весовая система «Dinamica Generale» DG400, является самой простой и самой надежной в процессе эксплуатации. Данная система выводит на экран показатели как общего веса, так и веса взвешиваемого по кормовым компонентам загружаемых в миксер. Ориентирована на три точки взвешивания: два осевых тензодатчика и один прицепной тензодатчик.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Неисправность	Причина	Устранение
Вибрация шнека при вращении.	<ul style="list-style-type: none">- Вибрация шнека при вращении.- Отсутствие смазки в верхнем подшипнике планетарного редуктора.	<ul style="list-style-type: none">- Подтянуть болты крепления шнека.- Заменить подшипник.- Установить новый картридж автоматической смазки и проверить его работу.
Плохое измельчение тюка сена и приготовления кормовой смеси в целом.	<ul style="list-style-type: none">- Повышенный износ ножей.- Повреждение ножей.- Несоблюдение норм приготовления смеси.	<ul style="list-style-type: none">- Заменить ножи.- Заменить ножи.- Внимательно изучить рекомендации по приготовлению кормовой смеси.
Течь масла с планетарного редуктора.	<ul style="list-style-type: none">- Повреждение уплотнительного кольца.- Повреждение соединительных штуцеров, гидравлических шлангов.	<ul style="list-style-type: none">- Заменить резиновое кольцо, в случае необходимости использовать герметик.- Подтянуть или заменить штуцера, гидравлические шланги.
Увеличенный люфт колеса.	<ul style="list-style-type: none">- Ослабление затяжки гайки.- Износ внутренней части ступицы.- Повреждение подшипника.	<ul style="list-style-type: none">- Подтянуть гайку.- Заменить ступицу.- Заменить подшипник. (рекомендуется производить замену подшипника вместе со ступицей)
Увеличенный шум конвейерной цепи.	Ослабление натяжки цепи.	Натянуть с помощью регулировочных болтов.

В случае выхода из строя весовой системы, необходимо получить консультацию у сервисного специалиста компании «ПРОФИДТЕХ».